

Futódaru helyszíni (össze)szerelésének jogszabályi és műszaki kérdései egy példán keresztül

Gódor Balázs

Okleveles gépészmérnök, Daruline Kft.



OREMBIK 2018, Siófok

Helyszíni (ÖSSZE-)SZERELÉSŰ daru

Helyszíni összeszerelésű daruk:

„Ezek a daruk azok, amelyeket adott helyszínen szerelnek össze és azután tartósan, rendszerint az élelciklusuk végéig az összeszerelési helyen üzemelnek.”¹

Helyszíni (össze-)szerelésű daruk:

A mai futódaruk többsége moduláris rendszerű, előre meghatározott elemekből épül fel (kerékszekrény, futómacska, főtartó), melyet gyártóműben készre szerelnek, próbaüzemet végeznek és pusztán a szállításhoz szükséges mértékben bontják vissza. A helyszínen ezen részek összeszerelése, villamos szerelése és beüzemelése történik. A gyártómű és az eladó cég nyilatkozik a daru megfelelőségéről.

¹. Dr. Kása-Dr. Meleghegyi-Pécsi: Emelőgépek a mindennapokban, 26.o. (Multikran Kft.)

Helyszíni SZERELÉSŰ futódaru



5t/10,5m egyfőtartós futódaru
Kerékszekrény hossz: 2m
Összeszerelt állapotban szállítva

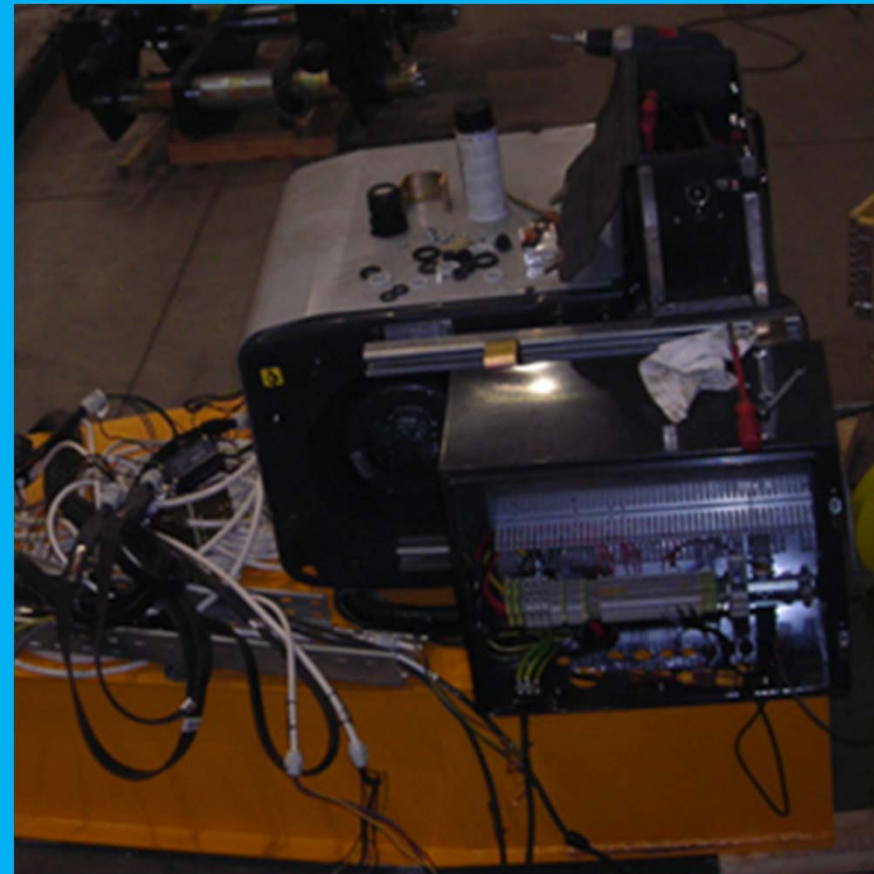
Helyszíni ÖSSZESZERELÉSŰ futódaru

4



Futódaru összeszerelése gyártóműben

- Futódaru teljes gépészeti és villamos összeszerelése
- Funkciópróbák elvégzése
- Visszabontás szállításhoz



Futódaru összeszerelése gyártóműben

Szerelési helyszínre érkezés állapota



5t/34,9m futódaru helyszíni szerelési folyamatának bemutatása



5t teherbírású, 34,9m fesztávolságú, egyfőtartós futódaru
Saját tömege: 12930kg

Szerelés folyamata

- Alapinformációk (méret, adat, stb.) összegyűjtése
- Folyamatos kooperáció
- Munkavégzéshez szükséges dokumentáció összeállítása
- Munkavégzők oktatása
- Eszközök biztosítása
- Szerelési feladat elvégzése (munkavégzés)
- Próbák (terhelési, funkció), ÉV mérés elvégzése
- Elvégzett szerelés dokumentálása

Alapinformációk

Munka előzetes adatlap

Azonosító (munkaszám)

17-



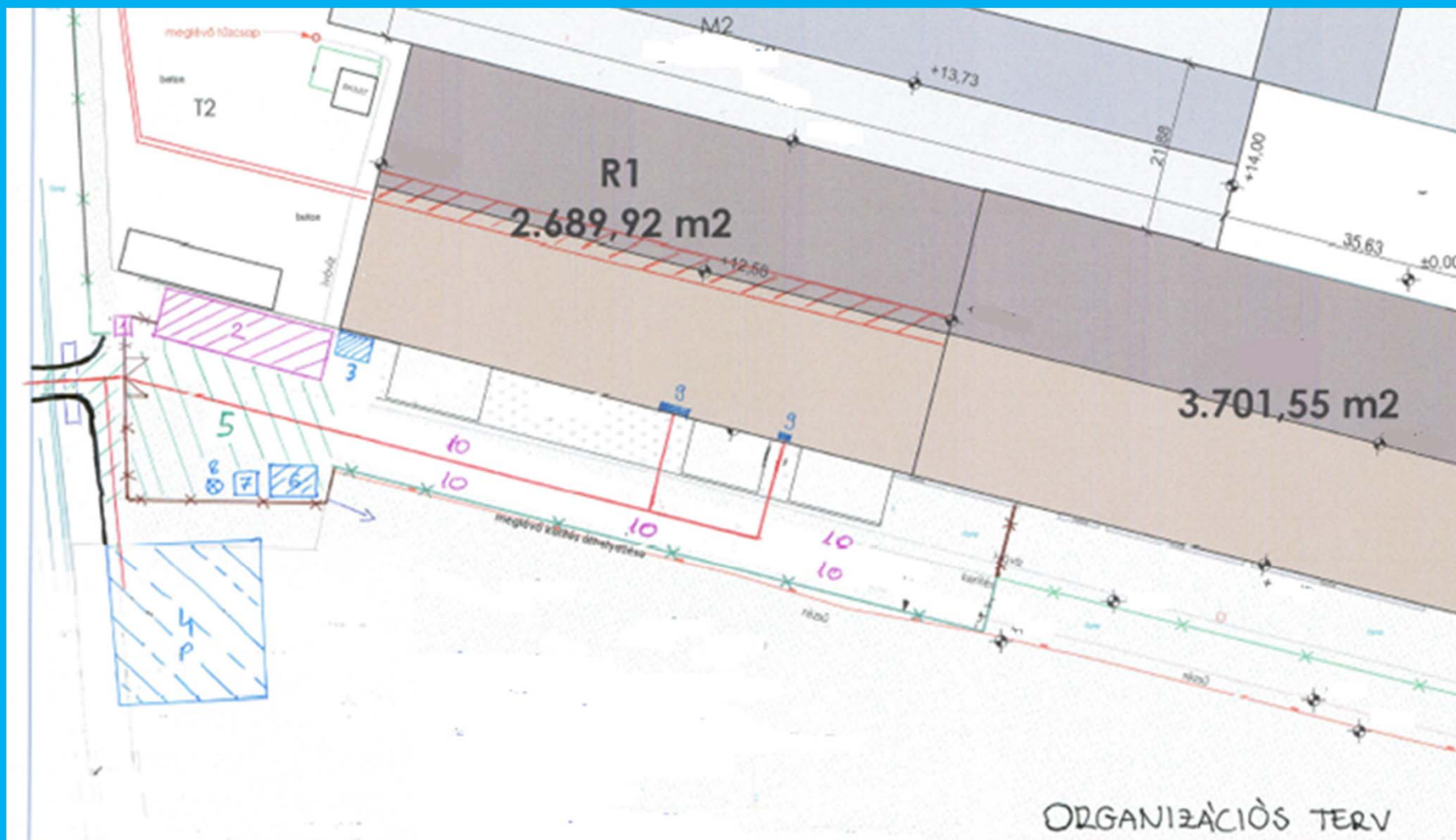
Munkafeladat:	Egy főtartós futódaru pályára emelése, gépészeti-villamos szerelése, beüzemelése csarnokban			
Helyszín:	Jász-Nagykun-Szolnok megye			
Kapcsolattartó/Helyszín felelőse:	Név:		Telefon:	

Előkészítés/Adatok

Futódaru (teher) adatai	Kialakítás	Kétfőtartós		Egyfőtartós		Fesztávolság	Teherbírás	Próbaterhelés (125%)
	Tömeg (kg/egység)	Főtartó 1 + keréksz.	kg	Főtartó + keréksz. + futómacska	12930 kg	34,9 m	5 t	6,25 t
		Főtartó 2 (+keréksz.)	kg					
		Futómacska	kg					
Helyszín jellemzői:		Beltér	Fedett	Kültér	Betonzott aljzat	Murvás, köves aljzat	Föld	Egyéb
Meglévő üzem	Termelés közben				X			
	Átépítés alatt	X						
Új csarnok	Építkezés alatt							
	Kész csarnok							
Szükséges emelőeszköz:		Szükséges teherbírás (t)	Szükséges emelési magasság (m)	Egyéb				
Targonca				Kis emelési magasság, csarnokcsúcs szükséges a daruhoz. A csarnokban szabad munkaterületet kapunk. Kapuk 5x5m méretűek. Bejutás a csarnokba biztosított. Bekanyarodás biztosított.				
Teleszkópos targonca								
Autódaru		min. 45	min. 12					
Szükséges állvány:		Guruló állvány		Ollós személyemelő		Karos személyemelő		
				Akkumulátoros	2 db	Akkumulátoros		
			db	Diesel (terepes)		Diesel (terepes)		
	Munkamagasság		(max. 8m)		10m			

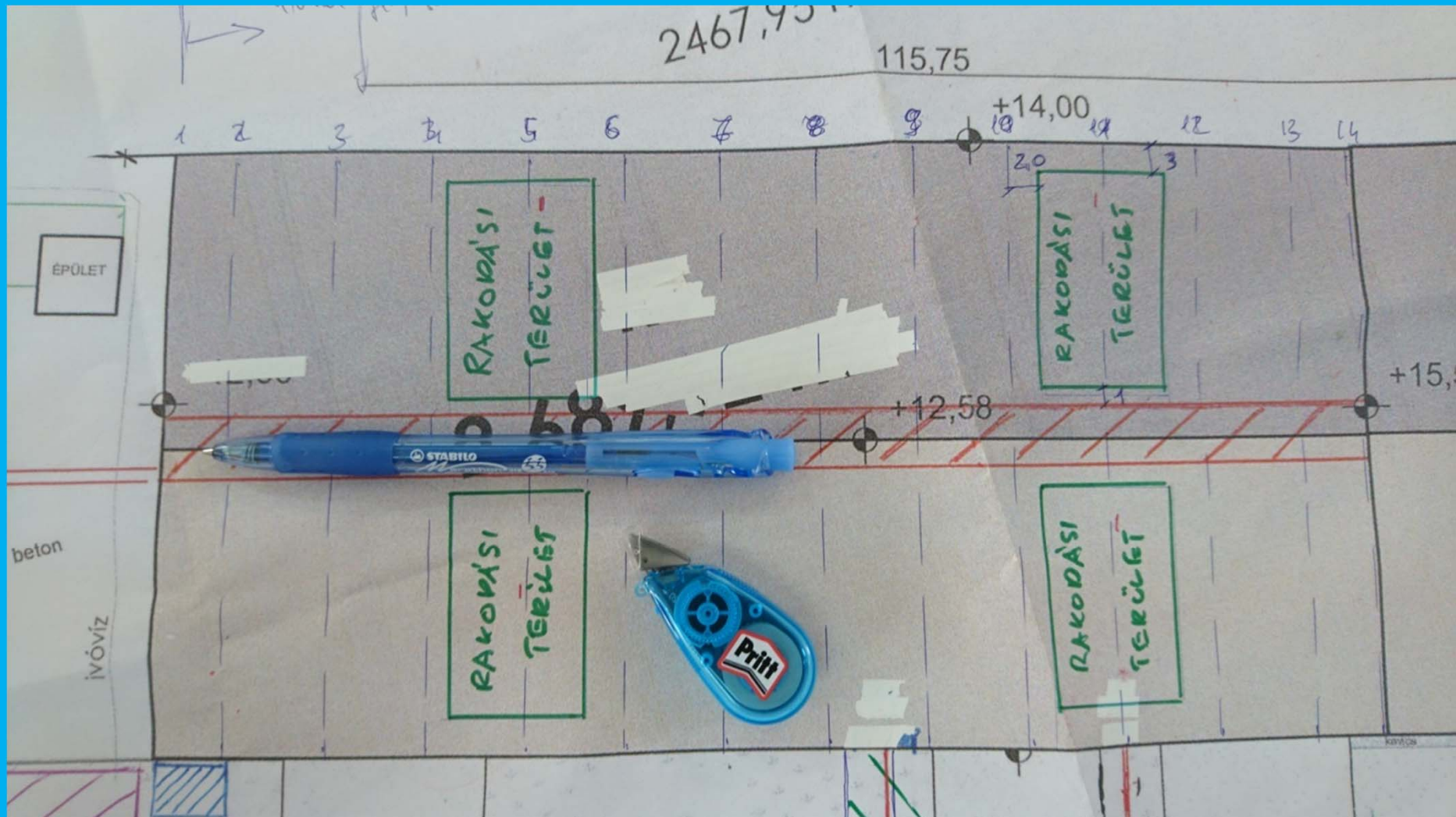
Kooperáció

Helyszín megismerése



Kooperáció

Beemelési lehetőség



Kooperáció, ígéret, valóság



Kooperáció, ígéret, valóság



Munkavégzéshez szükséges dokumentumok

ALVÁLLALKOZÓK FELÉ TÁMASZTOTT MUNKAVÉDELMI, ÉS MUNKAÜGYI KÖVETELMÉNYEK

1. Emelő gépek, rakodógépek, munkavédelmi üzembe helyezésének megtörténtének igazolása. (Másolatban a munkagépben tartandó)
2. Emelő gépek, rakodógépek időszakos biztonsági vizsgálatainak elvégzésének igazolása. (Másolatban a munkagépben tartandó)
3. Kézi villamos berendezések (sarokcsiszoló, fűrőgép, stb.) szerelői ellenőrzésének igazolása. (Másolatban a felhasználás, tárolás helyén elérhetővé kell tenni)
4. Projekt területére behozott vegyi anyagok biztonságtechnikai adatlapja (Másolatban a felhasználás, tárolás helyén elérhetővé kell tenni)
5. Állványok üzembe helyezésének dokumentációja, szerelői utasítása (Másolatban a felhasználás, tárolás helyén elérhetővé kell tenni)
6. Gépkelői jogosítványok: Helyszínen eredeti példányban a gépkelőnél tartandó mustársárga, kisalakú gépkelői vagy építő-gépkelői jogosítvány.
7. OKJ végzettséget igazoló dokumentum, pl. Nehézgépkelő, emelőgép kezelő képesítést igazoló bizonyítvány másolatban a gép, emelő berendezést kezelőnél elérhetőnek kell lennie.
8. Tűzvédelmi szakvizsgát igazoló bizonyítvány eredetiben. (alkalomszerű tűzveszélyes tevékenységet végzőknek)
9. Kitöltött alkalomszerű tűzveszélyes tevékenység engedély átadása fizikailag az építésvezető részére a tűzveszélyes tevékenység megkezdése előtt.
10. Foglalkoztatást igazoló dokumentum.
11. Munkavállalók orvosi alkalmassági vizsgálatának rendjét és orvosi alkalmasság eredményét, igazoló dokumentum másolatban helyszínen tartandó.
12. Munkavédelmi oktatást igazoló dokumentum (megjelölve a fenti projekt név a tematikában) (másolatban helyszínen tartandó.)
13. Tűzvédelmi oktatást igazoló dokumentum (megjelölve a fenti projekt név a tematikában) (másolatban helyszínen tartandó.)
14. Egyéni védőeszköz juttatási rendje, és átadást igazoló dokumentumok. (másolatban helyszínen tartandó.)
15. **Kockázat értékelés** (másolatban helyszínen tartandó)

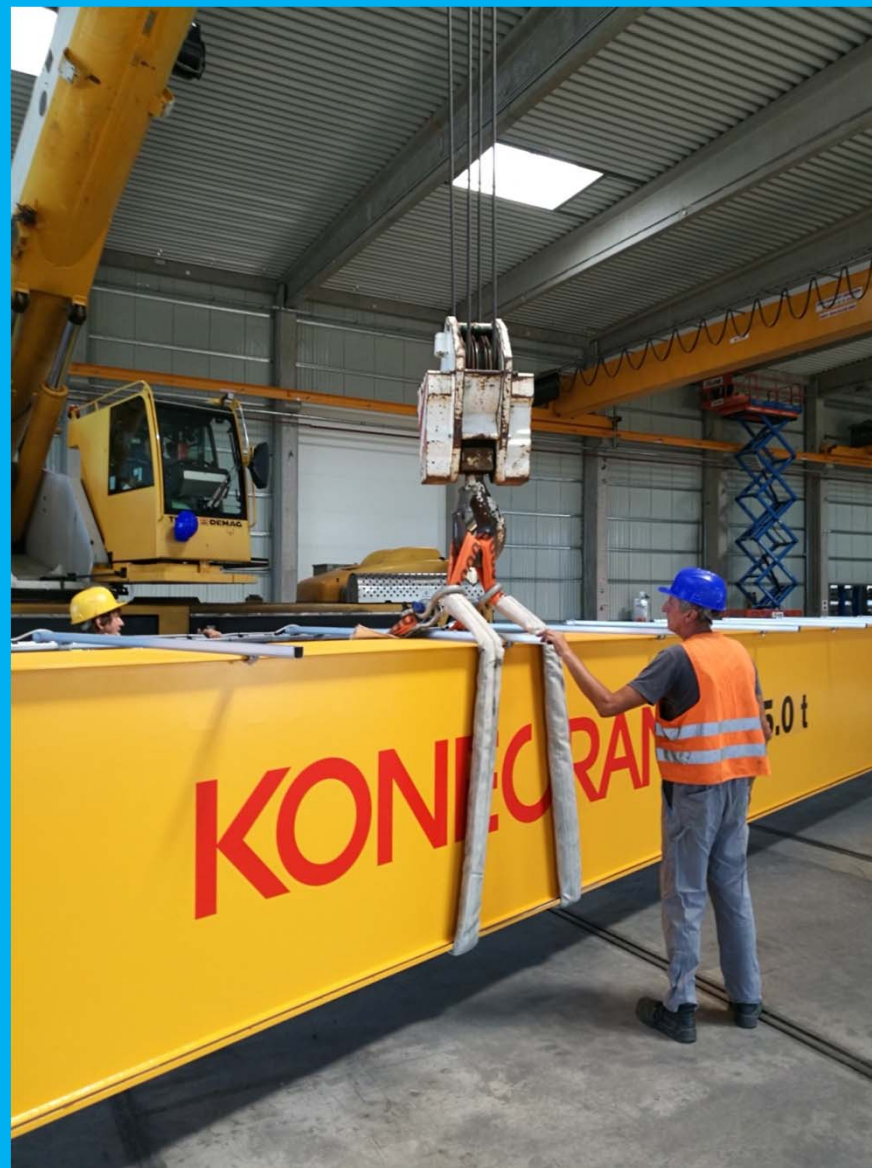
Kockázatértékelés, kockázatbecslés

Veszélyesség	Haláleset, rokkantság, stb.	5	5	10	15	20	25
	Jelentős sérülés vagy betegség	4	4	8	12	16	20
	3 napon túl gyógyuló sérülés vagy betegség	3	3	6	9	12	15
	Könnyű sérülés vagy betegség	2	2	4	6	8	10
	Nincs	1	1	2	3	4	5
			1	2	3	4	5
Kockázat = valószínűség x veszélyesség							
1 - 4		Elfogadható					
5 - 10		Vizsgálatot igényel					
12 - 25		Elfogadhatatlan					

Futódaru szerelés lépései



Futódaru szerelés lépései



Futódaru beemelés folyamata



1 perc 30 másodperc video (képre kattintani indításhoz)

Futódaru sínre helyezése



Futódaru üzembe helyezése

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről

III. Fejezet

**AZ EGÉSZSÉGET NEM VESZÉLYEZTETŐ ÉS
BIZTONSÁGOS MUNKAVÉGZÉS KÖVETELMÉNYEI**

Általános követelmények

18. § (3) Munkaeszközt üzembe helyezni, valamint használatba venni csak abban az esetben szabad, ha az egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzés követelményeit kielégíti, és rendelkezik az adott munkaeszközzel, mint termékre, **külön jogszabályban meghatározott EK-megfelelőségi nyilatkozattal**, illetve a megfelelőséget tanúsító egyéb dokumentummal (pl. tanúsítvány).

Futódaru üzembe helyezése

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről

21. § (3) A munkavédelmi üzembe helyezés feltétele a **munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálat**. E vizsgálat céljaaz egészséget nem veszélyeztető és biztonságos munkavégzéshez szükséges tárgyi, személyi, szervezési, munkakörnyezeti feltételeknek, illetőleg teljesíti a 18. § (1) bekezdése szerinti követelményeket. A vizsgálat elvégzése munkabiztonsági és munkaegészségügyi szaktevékenységnek minősül.

(4) Az előzetes vizsgálat során különösen vizsgálni kell, hogy rendelkezésre állnak-e a létesítést végzők (tervező, kivitelező) **nyilatkozatai, a munkavédelmi követelmények kielégítését bizonyító mérési eredmények, a munkaeszközre vonatkozó megfelelőségi nyilatkozatok, tanúsítványok, a szükséges hatósági engedélyek, az üzemeltetéshez szükséges utasítások.**

Futódaru üzembe helyezése

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről

21. § (1) Az üzemeltető munkáltató a veszélyes létesítmény, munkahely, munkaeszköz, technológia üzemeltetését írásban elrendeli (a továbbiakban: munkavédelmi üzembe helyezés).

(2) A 21. § alkalmazásában **veszélyes munkaeszköznek** minősül a 87. § 11. pontja alapján, illetve a **foglalkoztatáspolitikáért felelős miniszter rendeletében meghatározott**, valamint a hatósági felügyelet alá tartozó munkaeszköz.

5/1993 MüM rendelet

1/a. számú melléklet az 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelethez

Az Mvt. 21. § (2) bekezdése alapján veszélyesnek minősülő munkaeszközök jegyzéke

17. Daruk és futómacskák gépi meghajtással.

Futódaru üzembe helyezése

1993. évi XCIII. törvény a munkavédelemről

21. § (5) A foglalkoztatáspolitikáért felelős miniszter rendeletében meghatározott egyes veszélyes munkaeszközök üzembe helyezésének feltétele továbbá az adott **munkaeszköz megfelelésgvizsgálatán alapuló**, a vizsgálat eredményét is tartalmazó, akkreditált szervezet által kiadott vizsgálati jegyzőkönyv.

5/1993 MüM rendelet

1/b. számú melléklet az 5/1993. (XII. 26.) MüM rendelethez

Az Mvt. 21. §-ának (5) bekezdése alá tartozó egyes veszélyes munkaeszközök jegyzéke

1. Helyszíni összeszerelésű gépi meghajtású daruk

EBSZ (47/1999 (VIII. 4.) GM r.)

3. Az üzemeltető kötelezettségei

Az emelőgép üzemeltetője:

- 3.1. köteles gondoskodni a jelen szabályzatban, a vonatkozó nemzeti szabványokban, valamint az emelőgép dokumentációban foglaltak végrehajtásáról;
- 3.2. köteles az **emelőgép üzembe helyezéséről**, a teherfüggesztő eszközök használatba vételéről, rendeltetésszerű használatáról, biztonságos állapotának megőrzéséről, az időszakos vizsgálatról és a karbantartás szakszerű és rendszeres elvégzéséről **gondoskodni**;

7. Emelőgép vizsgálatok

- 7.1. Az üzembe helyezést megelőző munkavédelmi szempontú előzetes vizsgálatok
 - 7.1.1. Az emelőgép üzembe helyezésének feltétele a munkavédelmi üzembe helyezés.

Gépdirektíva

16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelet a gépek biztonsági követelményeiről és megfelelőségének tanúsításáról

7. gép: *a)* az olyan, nem közvetlenül emberi vagy állati erőt alkalmazó hajtási rendszerrel felszerelt vagy felszerelésre szánt, összekapcsolt alkatrészek és alkotóelemek együttese, amelyek közül legalább egy mozog, és amelyeket valamely meghatározott felhasználás céljából kapcsoltak össze,

b) az *a)* pontban meghatározott együttes, amelyből csak azok az elemek hiányoznak, amelyek a helyszínen való összeszereléshez vagy az energia-és meghajtó forráshoz való csatlakoztatáshoz szükségesek,

c) az *a)* és *b)* pontban meghatározott együttes, amely akkor van beszerelésre kész és működőképes állapotban, ha felszerelik szállítóeszközre, vagy beszerelik épületbe vagy építménybe,

d) az *a)*, *b)* és *c)* pontban meghatározott együttes vagy a 14. pontban meghatározott részben kész gép, amelyeket ugyanazon cél elérése érdekében olyan módon rendeznek el és vezérelnek, hogy egységes egésként működjenek,

e) kizárólag közvetlen emberi erővel hajtott, összekapcsolt alkatrészek és alkotóelemek együttese, amelyek közül legalább egy mozog, és amelyeket teher emelésének céljából kapcsoltak össze;

14. részben kész gép: olyan egység, amely önmagában nem képes meghatározott funkciót ellátni; a meghajtórendszer részben kész gépnek minősül; a részben kész gép csak arra szolgál, hogy beépítsék vagy hozzászzereljék egy másik géphez vagy egy másik részben kész géphez vagy berendezéshez, ily módon létrehozva egy, az e rendelet hatálya alá tartozó gépet;

15. üzembe helyezés: a gép első, az EGT területén történő rendeltetésszerű használatbavétele;

Gépdirektíva

3. melléklet

B. A RÉSZBEN KÉSZ GÉP BEÉPÍTÉSÉRE VONATKOZÓ NYILATKOZAT

[A rendelet 7. §-ának (1) bekezdése]

6. nyilatkozat arról, hogy a részben kész gépet addig nem szabad üzembe helyezni, amíg arról a **kész gépről, amelybe beépítik**, el nem készült az e rendelet rendelkezéseinek való **megfelelőségről** szóló **nyilatkozat**, ha ez indokolt;

Gépdirektíva

Biztonsági követelmények

3. § (1) Gép vagy részben kész gép csak akkor hozható forgalomba vagy helyezhető üzembe, ha megfelel az e rendelet szerinti biztonsági és egészségvédelmi előírásoknak, és rendeltetésszerű összeszerelés, karbantartás és használat, vagy az ésszerűen előre látható rendellenes használat mellett nem veszélyezteti a személyek, állatok életét, testi épségét, egészségét és a vagyonbiztonságot, valamint adott esetben a környezetet.

(3) Az olyan gépet, amely a CE jelölést viseli, és amelyhez mellékeltek a 3. melléklet A. pontjában meghatározott tartalmú EK-megfelelőségi nyilatkozatot, úgy kell tekinteni, mint amely megfelel e rendelet rendelkezéseinek.

(4) A honosított harmonizált szabványnak megfelelően gyártott gépet úgy kell tekintetni, hogy az megfelel a szabvány által lefedett alapvető biztonsági és egészségvédelmi követelményeknek.

Gépdirektíva

3. melléklet a 16/2008. (VIII. 30.) NFGM rendelethez

Megfelelőségi nyilatkozat tartalma

A. A GÉP EK-MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZATA [a rendelet 6. §-a szerint]

6. § A gyártónak vagy a meghatalmazott képviselőjének a forgalomba hozatalhoz a 8. melléklet „A” pontjában meghatározott műszaki dokumentáció alapján a gépre a 3. melléklet A. pontjában meghatározott adatokat tartalmazó **EK-megfelelőségi nyilatkozatot** kell kiállítania, amelynek a forgalomba hozataltól kezdődően hozzáférhetőnek kell lennie.

Gépdirektíva

4.1.3. A célra való alkalmasság

Amikor emelőgépet vagy emelőtartozékokat először hoznak forgalomba vagy helyeznek üzembe, a gyártónak vagy meghatalmazott képviselőjének gondoskodnia kell a megfelelő intézkedések megtételével vagy azok végrehajtásával arról, hogy a használatra kész gép vagy az emelőtartozék - akár kézi, akár energia általi meghajtású - **biztonságosan** **eleget** **tegyen meghatározott céljainak.**

A 4.1.2.3. pontban említett **statikai és dinamikai vizsgálatokat** minden üzembe helyezendő emelőgépen el kell végezni.

Ha a gépet nem lehet a gyártó vagy meghatalmazott képviselője telephelyén összeállítani, a használat helyén kell összeállítani. Egyébként az intézkedéseket meg lehet tenni a **gyártó telephelyén és a használat helyén is.**

Gépdirektíva

4.4. *Használati utasítás* 4.4.1. Teheremelő eszközök

e) a 4.1.3. pontban hivatkozott szükséges utasítások a gép első üzembe helyezése előtt elvégzendő intézkedésekről, ha a gépet nem a gyártó telephelyén szerelték össze abban a formában, ahogyan használni fogják.

Vonatkozó szabvány:

MSZ6726-1:2011

Emelőgépek rendeltetésszerű használatra való alkalmasságának ellenőrzése

(Melléklet: darupályák tartóinak tűrése)

Futómacska EK nyilatkozata

KONECRANES[®]
Lifting Businesses[™]

EK gépmegfelelési nyilatkozat

2006/42/EC direktíva, II. melléklet, A szakasz

Ezennel
Konecranes Finland Corp.
Ruunumyllyntie 13
HÄMEENLINNA
FI

kijelentjük, hogy az alábbi sodronyköteles villamos emelődob

Az emelődob típusa	CXT20210010P15FAL0S
Az emelődob sorozatszáma	11367205
Gyártói hivatkozás	200729050/20
munkaszám	O20810-125

megfelel a Gépészeti Direktíva (2006/42/EC direktíva) rendelkezéseinek és a nemzeti adaptációs jogszabályoknak; megfelel a következő egyéb EC direktíváknak:

2004/108/EC

kijelentjük továbbá, hogy

a következő harmonizált szabványok (ill. azok részei/cikkelyei)

EN ISO 12100:2010
EN 14492-2+A1
EN 60204-32
EN 12644-1+A1, EN 12644-2+A1
EN 61000-6-2:2006, EN 61000-6-4:2007
EN 61800-3:2005

a következő harmonizált minőségi rendszer-szabvány került alkalmazásra:

EN29001/ISO9001

következő nemzeti műszaki szabványok és specifikációk (ill. azok részei/cikkelyei) kerültek felhasználásra:

FEM 1.001
FEM 9.901

Konecranes Finland Corp.
Ruunumyllyntie 13
13210 HÄMEENLINNA
FI

Teszt dátuma
14.07.2016

General Manager

Műszaki összeállítás
Jussi Kuikka

Janne Martin
Janne Martin

Az emelődob típusa

CXT20210010P15FAL0S

Az emelődob sorozatszáma

11367205

Gyártói hivatkozás

200729050/20

munkaszám

O20810-125

Futódaru EK nyilatkozata

Termék neve	Daru
Sorozatszám (ha alkalmazható)	HK2660
Gyártói referencia	HK2660
Referencia	HK2660

DARUKEZELOI KÉZIKÖNYV

KONECRANES

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

(2006/42/EK irányelv, II. melléklet, A pont)

Gyártó: Konecranes Finland Corporation
 Cím: Ruununmyllyntie 13
 FI- 13210 HÄMEENLINNA
 FINNORSZÁG

Ezennel kijelenti, hogy a(z)

Termék neve Daru
 Sorozatszám (ha alkalmazható) HK2660
 Gyártói referencia HK2660
 Referencia HK2660

- összhangban van a következő irányelvek vonatkozó rendelkezéseivel:
 2006/42/EK 2006/95/EK 2004/108/EK

a termék gyártása a következő harmonizált szabványok alapján történt: EN 15011
 és a következő szabványok és specifikációk alapján, ahol alkalmazható: FEM 1.001.

A darunak nincs szervizjárdája. A daru javítását a személyzetet felelős, külön állásról kell elvégezni.

A műszaki dokumentáció
 összeállításáért felelős személy: Kari Siitari

Cím: Ruununmyllyntie 13
 FI- 13210 HÄMEENLINNA
 FINNORSZÁG

A kiadás helye és ideje: Hämeenlinna, 13.07.2016

Aláírás

Értékesítő

Darupálya teljesítmény nyilatkozata

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFIKAT ◆ CERTIFICAT


 Industrie Service

CERTIFICATE

Conformity of the Factory Production Control
0036-CPR-1090-1.00044.TÜV SÜD.2013.002

In compliance with Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011 (the Construction Products Regulation or CPR), this certificate applies to the following construction product:

Construction product	Structural components and kits for steel structures to EXC3 according to EN 1090-2
Intended use	for load-bearing structures in all types of buildings
CE - marking method	ZA.3.2 and ZA.3.4 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011
Range of production	see reverse produced by or for
Manufacturer	Kft.
Manufacturing plant	HUNGARY HEXA-METAL Kft. Bolyai u. 2. 4060 Balmazújváros HUNGARY
Confirmation	This certificate attests that all provisions concerning the assessment and verification of constancy of performance described in Annex ZA of the harmonised standard EN 1090-1:2009+A1:2011 under system 2+ are applied, and that the factory production control fulfils all the prescribed requirements stated therein.
Start of validity	09.07.2012
Next Surveillance audit	08.07.2016
Period of validity	This certificate will remain valid as long as the test methods and/or the factory production control requirements included in the harmonised standard used to assess the performance of the declared characteristics do not change, and the product and the manufacturing conditions in the plant are not modified significantly.
Remarks	see reverse
Place and date of issue	Munich, 24.04.2015 Gábor Czibere MD


 DEK 2427350


 0036


 Dipl.-Ing. (FH) Tobias Ströner
 Deputy of head of body certification

TÜV SÜD Industrie Service GmbH, Westendstr. 199, 80696 Munich, Germany

Sorszám/Nr.: 003/2015	
TELJESÍTMÉNY NYILATKOZAT 305/2011/EU rendelet szerint Declaration to Directive 305/2011/EU	
A termék megfelel a 305/2011/EU rendeletnek Product complies with Directive 305/2011/EU	
Termék/Product:	Pécsi Állatkert főépület homlokzatburkoláshoz szükséges U 100 acél gyártása szerelése
Rajzsám/Drawing No.:	K-OK 28
Rendeltetés/Function	Tartószerkezet
Gyártó/The manufacturer	
UGYE vezető/FPC leader:	--
Termék megfelelőség/Product conformity:	EN 1090-1 2+
Bejelentett szervezet/Notified Body:	TUV Rheinland Kft.
Terméktértékelés (EMI)	
Nyilatkozat szerinti teljesítmény / Performance	
Termék típusa/Product type:	Acélszerkezet
Termék/Product:	Pécsi Állatkert főépület homlokzatburkoláshoz szükséges U 100 acél gyártása szerelése
Geometria tolerancias/Tolerances on geometrical data:	EN ISO 13920 „C”, „G”
Hegeszthetőség/Weldability:	S235JRG2
Törési szívósság/Fracture toughness:	S235JRG2 / +20 °C
Teherviselő képesség/Load bearing capacity:	NPD
Kifáradási szilárdság/Fatigue strength:	NPD
Tűzveszélyesség/Reaction to fire:	NPD
Eghetőség:	A1
Kadmium mentesség/Release of cadmium:	NPD
Radioaktív sugárzás mentesség/Emission of radioactivity:	NPD
Időtállóság/Durability:	
Teherviselési jellemzők/Structural characteristics:	
Gyártási dokumentum száma/neve/ Dokumentum No/type:	K-OK 28; MMT 016; 034
2015.09.30.	
-----UGYE vezető/FPC leader-----	

Mi szerint kell futódarut üzembe helyezni?

Mit nevezünk helyszíni összeszerelésű darunak?

EK megfelelőséget hogyan tudjuk igazolni?

Gép → EK-megfelelőségi nyilatkozat

Helyszíni összeszerelésű daru → Megfelelőség vizsgálat

Részben kész gép → Futómacska, kerékszekrény, futódaru?

Darupálya → Teljesítmény nyilatkozat

Összegzés

A bemutatott példán keresztül látható volt egy szerelési folyamat előkészítése, elvégzése és dokumentálása, a jogszabályi, műszaki és gyakorlati feladatok összetettsége, kapcsolódása.

A helyszínen (össze)szerelt futódaru üzembe helyezéséhez szükséges jogszabályi előírások nem egyértelműek, pontosítás, magyarázat szükséges lenne.

Köszönöm a figyelmet!